

## MOBIO-Forum 6月13日(木)

【 切削加工について、抱えている課題を解決したい方へ必見 】

- 1.バリ発生を抑制する加工方案・バリエッジ品質の解説
- 2.自動車メーカー切削現場の改善経験から
- 3.経営者の立場から効率的な切削方法

～切削加工のエキスパートが3方向から語る、技術・工具のイロハと生産性革命～

異なる分野で活躍する切削加工のエキスパート3人が、最新の切口で切削加工の現場における技術的な課題と解決方法、そしてそれを通じた現場の生産性向上・革新について、大阪のものづくり企業の皆さまに向けて熱く語ります。

機械・工具・器具・切削油剤等でお悩みの方々、ぜひともご参加ください！

- 【日 時】 令和元年6月13日(木)  
セミナー：13:00～17:00、交流会：17:00～18:00
- 【場 所】 クリエイション・コア東大阪 南館3階 クリエイターズプラザ 技術交流室B  
(東大阪市荒本北1-4-1)
- 【定 員】 100名 【対 象】 大阪府内ものづくり中小企業、支援機関 等
- 【参加費】 無料(交流会参加者は1,000円/人)
- 【申込み】 裏面の申込書によるFAXでの申し込みのほか、下記のURLからも申込みいただけます。  
URL: <https://www.shinsei.pref.osaka.lg.jp/ers/input?tetudukiId=2019050022>
- 【問合せ】 MOBIO(ものづくりビジネスセンター大阪) 担当:(大阪府ものづくり支援課 中野)  
TEL: 06-6748-1050、FAX: 06-6748-1062

### プログラムおよび講師の紹介



- ① 基調講演1「エッジ品質を考慮したバリ取り・エッジ仕上げ技術」(13:10-14:25)  
関西大学 名誉教授(バリ取り大学 元学長) 北嶋 弘一(きたじまこういち)

機械部品の破損や磨耗は、そのエッジから発生します。設計図面上バリなきことの指示があっても、機械加工後には必ずバリが生成されます。バリ取り・エッジ仕上げを行いバリを除去しますが、その際は、設計図面に基づくエッジ機能を保証しなければなりません。エッジ機能を保証するためには、バリの生成を極力抑制する必要があります。そこで、バリ生成メカニズムを考慮した抑制技術やバリレス工具を適用した加工技術について紹介します。難削材切削の速度・潤滑・冷却における高圧クーラント採用の効果について実験結果を用いて解説します。

- ② 基調講演2「加工点の改善活動によって得られる大きな効果」(14:35-15:35)  
日産自動車OB 徳永 kaizen 塾 塾長 徳永 秀夫(とくながひでお)

切削工具の改善活動を長年行ってきましたが、一番苦戦したのが、加工条件の変更を阻む人的な壁でした。切削速度や、送り速度が遅いことによって、刃先にその現象が摩耗となって現れます。これからの多品種少量生産には、工具の入れ替えだけの改善効果よりも、生産コストに効果的な、加工条件を見直すことが重要な課題だと思います。



- ③ 講演「切り屑分断で自動化と刃先冷却で生産性革新」(15:45-16:45)  
株式会社トクピ製作所 代表取締役社長 森合 主税(もりこうちから)



超高圧クーラントによる切りくず処理HPB(ハイプレッシャーブレーカー)は、圧力7~30Mpaの切削剤を刃先へピンポイントに噴射させることで、効率的な切りくずの破断・仕上げ面の高品位化など様々な効果を生み出します。これにより、現場のコスト削減・生産性向上が期待されます。

さらには、刃先の冷却効果により、インコネル・チタン合金等の難削材の加工や、自動車部品のハードターニング加工、ハイテン、鍛造、SPH材などの加工が可能となると考えられ、従来の切削加工業界に変革をもたらすでしょう。

【令和元年 6 月 13 日（木）MOBIO-Forum 申込書（担当：大阪府ものづくり支援課 中野）  
 FAX:06-6748-1062】

●記入いただいた情報に基づき、MOBIO からセミナー等に関するお知らせをお送りすることがあります。  
 また、当日は参加者名簿として配布します。

企業名	ふりがな		
所在地			
所属・役職		氏名	ふりがな
連絡先	TEL	( )	FAX ( )
	E-mail	@	
所属・役職		氏名	ふりがな
連絡先	TEL	( )	FAX ( )
	E-mail	@	
所属・役職		氏名	ふりがな
連絡先	TEL	( )	FAX ( )
	E-mail	@	
所属・役職		氏名	ふりがな
連絡先	TEL	( )	FAX ( )
	E-mail	@	

※ご記入いただいた個人情報、主催者間で共有するとともに、当日の受付・連絡、当日配布する参加者名簿（企業名・氏名）の作成等、本イベントの目的及び今後の調査並びにイベント情報の提供のために使用し、他の目的には使用しません。

●交通アクセス

- ▶電車をご利用の場合
  - ・地下鉄中央線「長田」駅  
3番出口から北東に徒歩10分
  - ・近鉄けいはんな線「荒本」駅  
1番出口から北西に徒歩5分

※専用駐車場がありませんので、なるべく公共交通機関をご利用ください。

●MAP

