

令和 7 年 12 月 8 日

会員各位

生産技術研究会
会長 葛村 安弘

研究会『株式会社トクピ製作所 講演会・見学会』のご案内

拝啓 時下益々ご清祥のこととお慶び申し上げます。平素は当会運営に格別のご協力を賜り厚く御礼申し上げます。

今回は株式会社トクピ製作所様のご厚意により、技術講演会と見学会を開催させていただくことになりました。同社では、産業用のプランジャーポンプの製造を中心に、周辺機器やポンプの応用製品などを製造販売されています。近年では、新エネルギーとして注目されているアンモニア燃料の液封用途にも高圧ポンプが活用されています。また、マシニングセンターのクーラント供給装置や細穴放電加工機に同社の高圧ポンプが適用されており、航空機や船舶の部品加工への適用が期待されています。そこで、高圧クーラントを用いた最新の切削加工技術と高圧ポンプを利用した細穴放電加工機の特徴や活用事例などをご紹介します。

万障お繰り合わせの上、多数ご参加くださいますようお願い申し上げます。

敬具

記

1. 日 時 令和 8 年 1 月 21 日 (水) 14:00～16:30

2. 会 場 株式会社 トクピ製作所
〒581-0854 大阪府八尾市大竹 3-167

3. 講演会・見学会のスケジュール

13:30 講演会場にて受付開始

(担当者が誘導いたします)

14:00～15:00 株式会社トクピ製作所の会社概要および技術紹介

・会社概要の紹介

部長 森合 勇介 氏

・自社ポンプ搭載超高圧クーラント装置での加工改善事例紹介

営業・営業技術部 課長 関本昌利氏

15:05～15:35 株式会社アステックの会社概要および技術紹介

・細穴放電加工機のしくみと加工事例

営業部 部長 井田 明郎 氏

15:45～16:30 工場見学, 質疑応答

16:30 現地解散

4. 定 員 20 名 (先着順)

5. 参加費 無料

6. 主 催

生産技術研究会、(一社) 大阪府技術協会、(一社) 電気加工学会西日本支部



7. 注意事項

- ・ 同業関係の方はお断りする場合があります。あらかじめご了承ください。
お断りする場合は、事務局より連絡いたします。
- ・ 社内での撮影（写真・動画）はご遠慮ください。
- ・ 自動車での来社はご遠慮ください。

8. 申込方法

参加をご希望の方は別紙参加申込書に必要事項をご記入のうえ、メールまたは FAX にて
1月13日（火）までに下記事務局へお申し込み下さい。

事務局：生産技術研究会

〒594-1157 和泉市あゆみ野 2-7-1（地独）大阪産業技術研究所内

TEL&FAX：0725-53-1652

E-mail: seisan@ptrs1967.com

（事務局の対応は毎週（火）～（木）の13:00～16:00とさせていただきます）

9. アクセス (<https://www.tokupi.co.jp/access.html>) 株式会社トクピ製作所 HP 参照



公共交通機関をご利用の場合

近鉄大阪線 河内山本駅下車、近鉄バス東花園駅前行きに乗換、太田川停留所で下車徒歩3分

